# <u>LABORATORIO DIDATTICO – MACCHINE CNC – FRESATURA</u>

# **SPECIFICHE TECNICHE**

DESCRIZIONE VOCE	Q.TÀ
SISTEMA DIDATTICO DI MACCHINE CNC – FRESATURA, COMPRENDE:	
FRESATRICE DA BANCO CNC	
Dati Tecnici:	
AREA DI LAVORO	
• Corsa in X/Y/Z 190/140/260 mm	
Distanza nasi mandrino 77 - 337 mm      Numana di assi 3 /4° assa amianala)	
Numero di assi 3 (4° asse opzionale)  Augusto modifica di la V/V/7 2 m/min	
Avanzamenti rapidi in X/Y/Z 2 m/min     Spinta di lavara X/Y/Z 0.2 m/min	
Spinta di lavoro X/Y/Z 0-2 m/min     Acceleracione in Y/Y/Z 000/000 /1 000 N	
Accelerazione in X/Y/Z 800/800/1000 N     Diversità de A20 y 125 y 200	
Dimensione tavola 420 x 125 mm	
Carico max. 10 kg  MANDRING PRINCIPALE	
MANDRINO PRINCIPALE	
Velocità max. 3500 giri/min     Patanza massima arianamenta 0.75 kW.	
Potenza massima azionamento 0,75 kW	
Coppia max. 3,7 Nm     CAMPIO LITERIST.	
CAMBIO UTENSILI	
Magazzino utensili 8     Diametra ma utanzila 40/60 mm /aan/aanaa aanahia)	
<ul> <li>Diametro ma. utensile 40/60 mm (con/senza cambio)</li> <li>DATI GENERALI</li> </ul>	
<ul> <li>Dimensioni (LxPxH) 960 x 1000 x 980 mm</li> <li>Peso macchina 220 kg</li> </ul>	1
Peso macchina 220 kg     UNITÀ DI ALIMENTAZIONE	
<ul> <li>Motore passo-passo trifase in asse X/Y/Z con risoluzione 0,5 μm</li> </ul>	
<ul> <li>Velocità di movimento rapido e velocità di avanzamento X/Y/Z 0 – 2 m/min</li> </ul>	
<ul> <li>Velocità di movimento rapido è velocità di avanzamento X/1/2 0 – 2 m/mm</li> <li>Variazione media di posizionamento in VDI/DGQ 3441 in X/Y/Z 0,008 mm</li> </ul>	
<ul> <li>Potenza di avanzamento X/Y/Z [N]" 800/800/1000 N</li> </ul>	
SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE	
Guide Lubrificazione a olio	
<ul> <li>Durata utile dei cuscinetti del mandrino principale Lubrificazione a grasso</li> </ul>	
TAVOLO	
Area di serraggio (L x P) 420 x 125 mm	
Carico massimo del tavolo 10 kg	
2 scanalature a T DIN 650 11 mm	
Distanza delle scanalature a T 90 mm	
Bistanza delle scandidede a 1 30 mm	
CAVO DI ALIMENTAZIONE VDE	
PANNELLO OPERATORE FISICO E VIRTUALE	
Pannello operativo macchina portatile, che permette il funzionamento della stessa via hardware;	
include pulsanti assi, selettore di correzione avanzamento.	

#### **MORSA MECCANICA MANUALE**

#### **PACCHETTO UTENSILI completo di:**

- 3x Portapinze
- 1x Pinza da 10 mm
- 2x Pinze da 6 mm
- 1x Albero portafresa
- 1x Fresa a candela per sgrossatura pesante
- 1x Fresa a candela da 3 mm
- 1x Fresa a candela da 5 mm
- 1x Fresa a candela da 10 mm

#### SOFTWARE DI CONTROLLO

È un pacchetto software che riproduce su PC funzioni, comandi ed interfaccia di una serie di controlli commerciali nella gamma disponibile come:

- Editor del programma
- Simulazione grafica 2D con autozoom
- Messaggi di errore dettagliato sui problemi di movimento della macchina e gli errori di programmazione
- Funzionamento tramite tastiera PC, digitizer, tastiera di controllo o mouse
- I programmi principali, i sottoprogrammi, il registro dei dati degli utensili e la gestione dei pezzi vengono memorizzati nel database
- L'offset di posizione viene memorizzato premendo il pulsante di memorizzazione · Interfaccia utente moderna e a finestre
- Editor completo con funzione di memoria intermedia
- Ampia memoria dei programmi NC (limitata solo dalla dimensione del disco rigido).

## **SOFTWARE SIMULAZIONE 3D PER FRESATURA**

Le simulazioni grafiche dei controlli CNC sono progettate appositamente per l'esperienza industriale.

### Caratteristiche:

#### • Controllo collisione:

Le corse programmate dell'utensile sono testate per le collisioni (anche con velocità di movimento o con albero mobile) con dispositivi di bloccaggio, o con la parte grezza del pezzo. In caso di pericolo è impostato un allarme.

### • Scaling:

Funzioni di zoom Lavorazione realistica: L'intera area di lavoro incl. mandrino, contropunta e morsa così come gli utensili, le parti grezze, i dispositivi di serraggio e il processo di lavorazione vengono visualizzati in modo estremamente realistico.

#### • Libreria strumenti integrata:

Gli utensili adatti alla lavorazione dei pezzi possono essere consultati e selezionati nella libreria degli strumenti.

#### **BASE PORTA MACCHINA**

In lamiera di acciaio con alloggiamento per utensili e alloggiamento per PC.

## PIANO ANTI VIBRAZIONI PER BASAMENTO

#### PIEDINI DI LIVELLAMENTO PER IL BASAMENTO

MENSOLA ROTANTE PER PC DI MACCHINA	
VOLANTINO ELETTRONICO PER MACCHINE	
Per il movimento manuale degli assi.	
INTERRUTTORE DI SICUREZZA ANTISPIKE	
PERSONAL COMPUTER ALL IN ONE 23.8"	
Specifiche tecniche:	
Windows 11 Pro (National Academic)	
Processore Intel core I5 13420H (12MB)	
RAM 16 GB DDR4 SODIMM	
• SSD 1x512 GB SSD M.2	
Display LCD IPS 23,8" Full HD 250 cd/m2	
UHD Graphics	
Casse acustiche stero integrate	
Bluetooth 5.3	
<ul> <li>WiFi 802.11 a/b/g/n/ac/ax WiFi 6E 2x2 AX+BT 5.3 for Intel AX211 No vPro</li> </ul>	
• Ethernet 10/100/1000	
Microfono	
Webcam 5MP	
• TPM 2.0	1
Porta HDMI	
3x porte USB 3.2	
• 1x USB type "C"	
• 1x Porte USB 1.1/2.0	
Tastiera italiana USB	
Mouse USB	
Kensington lock slot	
Certificazioni ENERGY STAR, CB, CE, DoC, ECO	
Deve includere software proprietario del produttore per la gestione centralizzata di ambienti didattici digitali, che consente al docente di monitorare, controllare e interagire in tempo reale con le postazioni degli studenti, permettendo il blocco di siti web, applicazioni, stampa e dispositivi esterni. Deve supportare ambienti Windows, reti cablate e wireless, ambienti Terminal Server, VDI, thin/zero client, con compatibilità estesa anche a tablet Android e iOS.	
Installazione, primo avvio e la contestuale formazione dedicata ai docenti per garantire un utilizzo efficace.	

## **OPZIONALE:**

DESCRIZIONE VOCE	Q.TÀ
SOFTWARE CAD/CAM SPECIFICO PER LA MACCHINA CNC	
Software licenza singola per macchina per l'addestramento completo CAD / CAM e CNC, dalla progettazione alla produzione. Incorpora sia le funzioni di un sistema CAD / CAM professionale che i vantaggi di un programma di allenamento speciale per la tecnologia di lavorazione. Dispone di tutte le funzioni principali del programma CAD. Le visualizzazioni grafiche dei cicli CNC consentono una programmazione rapida, mentre le simulazioni e i controlli di collisione assicurano che la programmazione dei comandi sia sicura. Le simulazioni 3D rendono la lavorazione di tornitura e di fresatura di pezzi complessi, semplici da produrre in qualsiasi momento.	
Funzioni:  • Programmazione del ciclo CAM	
Facile programmazione di cicli NC complessi. Simulazione di parti, pezzi e dispositivi di serraggio in 2D, 2.5D e 3D (controllo di collisione).	
Crea disegni CAD e di pezzi complessi	
Varie operazioni (tra cui quotatura, retinatura, etichettatura). I disegni DXF possono essere importati semplicemente e quindi i pezzi possono essere creati più facilmente.  • Dispositivi di serraggio regolabili e spazi vuoti	
I dispositivi di serraggio e gli spazi vuoti possono essere regolati e simulati realisticamente dal programma.	1
Libreria degli strumenti	
La libreria degli strumenti contiene un database che consente di creare, salvare, cercare e simulare strumenti come un modello 3D.	
Programmazione automatica del contorno	
Creazione automatizzata di profili complessi per la lavorazione.  • Editor di programmi NC	1
L'applicativo è dotato di una funzione editor che include cicli e diagrammi di aiuto che semplificano il funzionamento e la programmazione.	
Supporta vari tipi di controllo e macchina	
Il software può essere utilizzato con diversi tipi di controllo e macchina, e deve prevedere con apposita estensione e/o Add-On l'esportazione NC via post-processor e interfaccia DIN / ISO	
Funzioni di guida online	
<ul> <li>È possibile accedere alle funzioni di guida in linea per domande su come usare il software.</li> <li>Lavoro preparatorio</li> </ul>	1
Creazione e stampa di liste utensili, disegni.	